

**Igreja Evangélica de Confissão Luterana no Brasil**

**IECLB**

# **Convenção Nacional de Ministros e Ministras**

**Partituras**

**Oração da manhã - 17/10**

Hino: Amanhecer  
**Amanhecer**

♩ = 110

Letra e Música Rodolfo Gaede Neto

A ca-da di-a nas-ce de no-vo\_o sol, as-sim re-nas-ce\_a ca-da ma-

nhã a mi-se-ri-cór-dia de Deus Re-ce-bo ho-je\_a dá-di-va da

vi-da no-va-men-te de tu-as mãos, Se-nhor e gra-to dis-po-nho-me\_a ser-

vir. Va-mos can-tar! É bom vi-ver e des-per-tar pra con-vi-

ver. Dar mais ca-lor, fa-zer bri-lhar o sol do\_a-mor no\_a-ma-nhe-cer.

Nós so-mos o sal da ter-ra. Nós so-mos fer-men-to na mas-sa.

Nós so-mos a luz do mun-do, re-fle-tin-do\_o sol da gra

1. G 2. G C

- ça. A - ça. Va - mos can - tar!

# Te Agradeço

Dennis Jemigan

Por tu - do o que tens fei - to, por tu - do o que vais fa - zer. Por

tu - as pro - mes - sas e tu - do o que és eu que - ro te a - gra - de - cer com to - do o meu

ser te\_a - gra - de - ço, meu Se -

te\_a - gra - de - ço, meu Se - nhor te\_a - gra -

nhor te\_a - gra - de - ço, meu Se - nhor tea - gra - de - ço por me li - ber -

de - ço, meu Se - nhor

tar e sal - var por ter mor - ri - do em meu lu - gar tea - gra - de - ço. Je - sus tea - gra -

de - ço, eu tea - gra - de - ço tea - gra - de - ço.